

Kylanläggningar och systemlösningar



En leverans från REF Technology
– en vinnarlösning

Företaget med gamla anor

Företag drivs av personer med lång erfarenhet (över 200 år sammantaget!) från det anrika kylföretaget STAL Refrigeration AB.

Vi arbetar med utveckling, projektering, försäljning och allt annat som ingår i en komplett leverans av en kylanläggning eller kylaggregat, ända fram till dess att den överlämnats till slutkund.

Därefter förvaltar våra duktiga servicetekniker anläggningen via periodiserat underhåll och servicearbeten allt för att anläggningen skall få hög tillgänglighet och lång livslängd.



Tradition är rätt!

Nya köldmedier utvecklas ständigt, och många köldmedier försvinner efter några år i rampljusset. Men ammoniak består!

Vi satsar därför framför allt på ammoniak - ett köldmedium som ju redan använts i över hundra år. Vid kundönskemål eller för specifika projekt använder vi andra köldmedier.

System

Ammoniak är grundvalet i våra systemlösningar. Ammoniakens termodynamiska egenskaper förbättrar driftsekonomi, och dess påverkan på vår miljö är minimal. Detta förenklar både installation och underhåll av systemen.

Anläggningarna konstrueras antingen med indirekta system eller pumpcirkulation, konstant eller variabelt flöde och med eller utan återvinning osv.

Den optimala lösningen för varje enskild anläggning utarbetas i samråd med kunden.

Produkter

REF Technology levererar färdiga vätskekylaggregat eller pre-fabricerade enheter för att underlätta platsbyggen.

De kompressorer vi valt utmärker sig främst för sin tillförlitliga konstruktion och bra prestanda. Vätskekylaggregaten bygger på själv-cirkulationsprincipen för säker och energisnål drift. Kompressorerna startas genom Y/D kopplare, mjukstart eller via frekvensomformare.

Alla aggregat från REF Technology är svenskbyggda.

Styrsystemet som är av industristandard och ej leverantörsunikt är användarvänligt och tillåter kommunikation med de flesta överordnade systemen.



Kundhjälp

REF Technology med sin spetskompetens kan hjälpa och bistå kunden med förstudier, riskanalyser, dimensioneringar, LCC kalkyl och vi levererar alltid det bästa alternativet för det aktuella projektet.



Livsmedelsindustrin

En investering för infrysning, kylning och lagring i en anläggning motsvarar normalt mindre än



10% av värdet av de varor som passerar anläggningen under ett år. Driftsäkerheten är därför oftast en avgörande faktor. All värme som genereras i kylanläggningen kan återvinnas. Lönsamma värmeåtervinningssystem finns för olika behov och applikationer.



Isbanor

Vi levererar från totalentreprenad till vätskekyl-aggregatleveranser för bandy, ishockey, curling eller skrinbanor. Vi har många års erfarenhet av leveranser av sådana kompletta anläggningar på exportmarknaderna.

Exempel på installationer i Sverige är Globen Arena Stockholm, Rocklunda Bandystadion Västerås, Göteborgs Curlinghall osv.

Ett större projekt för bandybana med platsmonterad kylanläggning, bannrör och styrsystem har genomförts i Oskarström

Processindustrier

Denna grupp av kunder har oftast mycket specifika behov, och ingen anläggning är den andra lik. Som exempel på utförda leveranser kan bl.a. nämnas:

Heliumkompression till Cern i Schweiz, Klorcondensering till EKA Chemicals.

Vi har deltagit i många projekt för gaskondensering, gaskompression, kondensering av Cl_2 , SO_2 och lätta kolväten under vår tid hos STÅL Refrigeration.



Luftkonditionering & Fjärrkyla

Luftkonditionering-, och fjärrkylanläggningar ställer höga krav på tillgänglighet, miljövänlighet och energisnålhet. REF Technology's leveranser uppfyller dessa krav.

Vi levererar kompletta fjärrkylinstallationer för kommunala eller industriella anläggningar med effektområden från 1 MW och uppåt. Vårt aggregatprogram erbjuder flexibla lösningar - de största aggregaten kan producera upp till cirka 10 MW kyla per kompressor.

Service

Vår servicepersonal i Stockholm, Norrköping och Malmö med samarbetspartners runt om i Sverige är alltid redo att hjälpa till vid eventuella problem.

För att säkerställa anläggningens drift med minimala stilleståndstider har vi dels lagerhållning av de mest nödvändiga reservdelarna för egna produkter samt ett väl utvecklat nät för reservdelsförsörjning för de fabriker vi arbetar med.

Vi utför service, underhåll och kompressorrenoveringar på alla vanligaste kompressorerna på marknaden, såväl kolvsom skruvkompressorerna.

Inom service och eftermarknadsområdet är REF Technology på stark tillväxt, vår målsättning är att vi skall vara ett naturligt första val som servicepartner.

Personal

Inom REF Technology har vi lyckats samla en gedigen erfarenhet av kylbranschen. Med vår erfarenhet av grundläggande forskning inom området, experimentverksamhet, projektering, dimensionering, installationer, service, reparationer, felsökningar har vi bästa förutsättningar för en väl fungerande kylleverans. Överföring av kompetensen sker fortlöpande till yngre nya medarbetare som söker sig till företaget.

Miljö & Kvalite

Vi arbetar med ett miljö- och kvalitetsledningssystem enligt ISO 14001 respektive ISO 9001:2000

För ytterligare information, kontakta:

www.ref-technology.com

e-mail: info@ref-technology.com

Huvudkontor
REF Technology
Lansengatan 3, pl 21
602 09 NORRKÖPING

Tel: 011 - 33 99 80
Fax: 011 - 31 39 88

Stockholm
REF Technology
Erikslundsgatan 9
126 32 HÄGERSTEN

Tel: 08 - 744 62 10
Fax: 08 - 447 63 41

Malmö
REF Technology
Kalkemadsvägen 48
233 38 SVEDALA

Tel: 040 - 40 66 30
Fax: 040 - 40 66 39

Koncern och ägare

REF Technology tillhör Teknotherm A/S med kontor i Halden, Oslo och Seattle. Koncernens årsomsättning är på cirka 200 miljoner kronor.

De största delägarna i REF Technology är Teknotherm A/S tillsammans med anställd personal.

Åtaganden

Tillsammans med vårt nätverk av samarbetspartners åtar vi oss stora som små åtaganden.

Vi utför bla:

- o Förstudier
- o Riskanalyser
- o LCC kalkyler
- o Kyltekniska utredningar
- o Service
- o Underhållsavtal
- o Kompressorrenoveringar
- o Styr & reglersystem
- o Projektering
- o Entreprenader
- o Aggregatleveranser
- o Utbildning av kundpersonal
- o Instruktioner för drift och underhåll
- o Övervakning av montage
- o CAD ritningar
- o Energiutredningar
- o Reservdelsförsäljning